

**Preisliste**  
gültig ab 01.01.2010

**Komplette kontinuierliche Destillations- und Rektifikationsanlage  
(DRA) zur Erzeugung von 10.000 Ltr/Tag - Fab.Eurolux  
Feinsprit oder Neutralalkohol  
aus stärke- und zuckerhaltigen Rohstoffen  
- N E U -**

**Preis: ab Euro 997.500,-- / Stück**

Katalog-Nr 10-1070L

**stärkehaltige  
Rohstoffe**

Weizen  
Roggen  
Mais  
Reis  
Tapioka  
Cassava

**zuckerhaltige  
Rohstoffe**

Zuckerrohrmelasse  
Zuckerrüben  
Früchte  
Fruchtsäfte

**alkoholhaltige  
Rohstoffe**

Wein  
Bier

**Qualitätsnormen:**

**Deutschland**

Primasprit  
Neutralalkohol  
Neutralalkohol extrafein filtriert

**GUS-Staaten nach staatlicher GOST-Norm  
für Trinkalkohol Nr.51652-2000:**

- Extra
- Lux
- Alpha

**Endprodukt:**

BIO – ETHANOL bis 99,9 %

**Veredelte Endprodukte:**

Wodka  
Kornfeindestillate  
Weinbrand  
Pharmazeutischer Alkohol  
Kosmetikindustrie

**Hauptanlagengrößen in folgender Abstufung:**

**Kontinuierliche Anlagen**

(mit 4 – 5 Kolonnenanlage):

**diskontinuierliche Anlagen**

(24 h – Batchbetrieb mit Brennblase):

- |                   |                |
|-------------------|----------------|
| • 10.000 Ltr/Tag  | 2.500 Ltr/Tag  |
| • 15.000 Ltr/Tag  | 5.000 Ltr/Tag  |
| • 25.000 Ltr/Tag  | 7.500 Ltr/Tag  |
| • 30.000 Ltr/Tag  | 10.000 Ltr/Tag |
| • 40.000 Ltr/Tag  |                |
| • 60.000 Ltr/Tag  |                |
| • 100.000 Ltr/Tag |                |

Je nach erforderlicher Spritqualität sind Systeme mit bis zu 5 Kolonnen notwendig.

Diese werden je nach zur Verfügung stehender Dampfmenge energetisch miteinander verschaltet.

### **Vorteile unserer Technologie:**

- Modernste Technologie, Verfahrenstechnik, Apparatebau, Steuerung
- Ständige Weiterentwicklung der Verfahren und Apparate.
- Vorplanung und Projektierung in enger Zusammenarbeit mit dem Käufer.
- Verwendung moderner Tools zur Anlagenplanung und Auslegung.
- 3D-Layouts
- Theoretische Personalschulung in unserem Hause mit unseren Technologen.
- Praktische Personalschulung an Musteranlage an der örtlichen Fachhochschule bei laufendem Betrieb.
- SPS-Simulation der relevanten Prozesse im Bereich Getreideverarbeitung bis Fermentation.
- Anlagensteuerung – je nach Wunsch automatisiert, teilautomatisiert oder manuell.
- Die MSR-Technik basiert auf neuestem Know How der SPS- und Bus-Technologie.
- Diese ist unser internes Know How und wird stetig weiterentwickelt.

### **Eigenschaften unserer KONTI-Anlagen:**

- Hohe Produktqualitäten bei optimierter Rohstoffausbeute mit bewährter Technik.
- Einfache Bedienung, manuell oder mittels SPS aus der Leitwarte.
- Energieeinsparung durch geschickte Anlagenschaltung.
- Geringer spezifischer Wasserverbrauch.

## **Mengengerüst Eingangs- und Ausgangsstoffe**

### **Eingesetzte Stoffe – 24h-Tag (Beispiel)**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge/d</b>	<b>Einheit</b>
Getreide (max. 14% Feuchte)	30	t

### **Endprodukt**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge/d</b>	<b>Einheit</b>
Ethanol (> 96,3 Vol%)	10.000	Liter

### **Nebenprodukt**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge/d</b>	<b>Einheit</b>
Schlempe	110	m <sup>3</sup>

### **Abfälle**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge/d</b>	<b>Einheit</b>
Fuselöl	30 - 60	L
Vor- und Nachlauf	400 - 600	L

### **Abluft**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge/d</b>	<b>Einheit</b>
CO <sup>2</sup> - (Rückgewinnbar)	8	t



Alle Preise gelten ab Werk zzgl. gesetzl. MwSt  
**Frachtkostenanteil:** nach Lieferumfang  
 Lieferung: ab 97753 Karlstadt-Karlbürg  
 Zwischenverkauf vorbehalten!

**Besuchen Sie uns unter: [www.eurolux-ag.com](http://www.eurolux-ag.com)**