

Preisliste
gültig ab 01.01.2010

**Komplette kontinuierliche Destillations- und Rektifikationsanlage
(DRA) zur Erzeugung von 10.000 Ltr/Tag - Fab.Eurolux
Feinsprit oder Neutralalkohol
aus stärke- und zuckerhaltigen Rohstoffen
- N E U -**

Preis: ab Euro 997.500,-- / Stück

Katalog-Nr 10-1070L

**stärkehaltige
Rohstoffe**

Weizen
Roggen
Mais
Reis
Tapioka
Cassava

**zuckerhaltige
Rohstoffe**

Zuckerrohrmelasse
Zuckerrüben
Früchte
Fruchtsäfte

**alkoholhaltige
Rohstoffe**

Wein
Bier

Endprodukt:
BIO – ETHANOL bis 99,9 %

Qualitätsnormen:

Deutschland

Primasprit
Neutralalkohol
Neutralalkohol extrafein filtriert

Veredelte Endprodukte:

Wodka
Kornfeindestillate
Weinbrand
Pharmazeutischer Alkohol
Kosmetikindustrie

GUS-Staaten nach staatlicher GOST-Norm
für Trinkalkohol Nr.51652-2000:

- Extra
- Lux
- Alpha

Hauptanlagengrößen in folgender Abstufung:

Kontinuierliche Anlagen

(mit 4 – 5 Kolonnenanlage):

diskontinuierliche Anlagen

(24 h – Batchbetrieb mit Brennblase):

- | | |
|-------------------|----------------|
| • 10.000 Ltr/Tag | 2.500 Ltr/Tag |
| • 15.000 Ltr/Tag | 5.000 Ltr/Tag |
| • 25.000 Ltr/Tag | 7.500 Ltr/Tag |
| • 30.000 Ltr/Tag | 10.000 Ltr/Tag |
| • 40.000 Ltr/Tag | |
| • 60.000 Ltr/Tag | |
| • 100.000 Ltr/Tag | |

Je nach erforderlicher Spritqualität sind Systeme mit bis zu 5 Kolonnen notwendig.
Diese werden je nach zur Verfügung stehender Dampfmenge energetisch miteinander verschaltet.

Vorteile unserer Technologie:

- Modernste Technologie, Verfahrenstechnik, Apparatebau, Steuerung
- Ständige Weiterentwicklung der Verfahren und Apparate.
- Vorplanung und Projektierung in enger Zusammenarbeit mit dem Käufer.
- Verwendung moderner Tools zur Anlagenplanung und Auslegung.
- 3D-Layouts
- Theoretische Personalschulung in unserem Hause mit unseren Technologen.
- Praktische Personalschulung an Musteranlage an der örtlichen Fachhochschule bei laufendem Betrieb.
- SPS-Simulation der relevanten Prozesse im Bereich Getreideverarbeitung bis Fermentation.
- Anlagensteuerung – je nach Wunsch automatisiert, teilautomatisiert oder manuell.
- Die MSR-Technik basiert auf neuestem Know How der SPS- und Bus-Technologie.
- Diese ist unser internes Know How und wird stetig weiterentwickelt.

Eigenschaften unserer KONTI-Anlagen:

- Hohe Produktqualitäten bei optimierter Rohstoffausbeute mit bewährter Technik.
- Einfache Bedienung, manuell oder mittels SPS aus der Leitwarte.
- Energieeinsparung durch geschickte Anlagenschaltung.
- Geringer spezifischer Wasserverbrauch.

Mengengerüst Eingangs- und Ausgangsstoffe

Eingesetzte Stoffe – 24h-Tag (Beispiel)

Bezeichnung	Menge/d	Einheit
Getreide (max. 14% Feuchte)	30	t

Endprodukt

Bezeichnung	Menge/d	Einheit
Ethanol (> 96,3 Vol%)	10.000	Liter

Nebenprodukt

Bezeichnung	Menge/d	Einheit
Schlempe	110	m ³

Abfälle

Bezeichnung	Menge/d	Einheit
Fuselöl	30 - 60	L
Vor- und Nachlauf	400 - 600	L

Abluft

Bezeichnung	Menge/d	Einheit
CO ² - (Rückgewinnbar)	8	t



*Alle Preise gelten ab Werk zzgl.gesetzl. MwSt
Frachtkostenanteil: nach Lieferumfang
Lieferung: ab 97753 Karlstadt-Karlbürg
Zwischenverkauf vorbehalten!*

Besuchen Sie uns unter: www.eurolux-ag.com