

Vakuumdrehfilter TMCI Padovan-Italien

Konstruktionsmerkmale:

Vakuumfiltration auf einer Voranschwemmschicht aus Kieselgur oder Perlit.

Arbeitsgänge:

- *Bildung der Voranschwemmschicht*
- *Filtration und Dränage der Schicht*
- *Abtrennen und Austragen der Schicht*
- *Filtratentnahme*
- *Filtration der Restflüssigkeit und Waschen des Filters am Ende des Filtrationszyklus*

Automatisches Messervorschubsystem für die Abschabung der Schicht in Verbindung mit einer Verschiebung der Wanne (bei den Modellen LUX 3-20).

Die Wannenneigung ist bei den Modellen Lux veränderbar (3-20), um die optimale Eintauchtiefe der Trommel zu ermöglichen.

Bei den Modellen 30 und 40 ist diese Option nicht möglich, die Wanne ist feststehend. Steuerung und Regulierung des Vorschubs werden vom Schaltschrank aus durchgeführt.

Ausnutzung der gesamten Trommeloberfläche und vollständige Filtration der Flüssigkeit am Ende des Filtrationszyklus.

Beide Eigenschaften sind abhängig von dem besonderen Messervorschubsystem und der Verschiebung und Neigung der Wanne (Modelle Lux).

Einstellung der Geschwindigkeit der Trommel. Bei den Modellen 30 und 40 ist ein hydrodynamisches System zum Rütteln der Wanne während der Bildung der Voranschwemmschicht durch ein schwenkbares Rührwerk vorhanden.